

Product Guidance

AVS 4000 - серия высокоинтенсивной световозвращающей неметаллизированной микропризматической пленки с эксклюзивной мозаичной ячеистой структурой, предназначенная для производства световозвращающих дорожных знаков, обустройства рабочих зон и ограничителей, которые подвергаются вертикальной эксплуатации. Применяемая на надлежащим образом подготовленных основаниях, микропризматическая светоотражающая пленка AVS 4000 обеспечивает высокую долговременную отражательную способность в течение 10 лет. Серия AVS 4000 соответствует всем требованиям ASTM D 4956: 2013 Тип IV.

1. Цвет

Серия AVS 4000 доступна в следующих цветах.

Цвет	Код товара
Белый	AVS-01
Желтый	AVS-03
Красный	AVS-07
Синий	AVS-11

2. Колориметрические характеристики

Дневное время (x,y,Y)

Серия высокоинтенсивной микропризматической пленки AVS 4000 соответствует требованиям применяемым при дневном освещении для ASTM D4956:2013 (Таблица А).

Четыре пары координат цветности определяют приемлемый цвет в терминах стандартной колориметрической системы CIE 1931, измеренной с помощью стандартного осветителя C65 стандарта CIE.

3. Коэффициенты световозвращения

Коэффициенты световозвращения (RA) определяются в соответствии с ASTM E810, а для ASTM E810 значения при поворотах 0° и 90° усредняются для определения RA.

Значения в таблице Б представляют собой минимальные коэффициенты световозвращения, выраженные в канделах на люкс на квадратный метр ($\text{кд} \cdot \text{лк}^{-1} \cdot \text{м}^2$)

4. Размер и упаковка

Размер рулона: 122смX50ярдов
 м^2 в рулоне: 55.754 м^2
 Размер рулона: 0.92смX50ярдов
 м^2 в рулоне: 42.044 м^2
 Размер рулона: 0.76смX50ярдов
 м^2 в рулоне: 34,732 м^2

Упаковка: Один рулон в одну картонную коробку

Таблица А. Колориметрические характеристики (при дневном освещении)

Цвет	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Белый	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329
Желтый	0.498	0.412	0.557	0.442	0.479	0.520	0.438	0.472
Красный	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346
Синий	0.140	0.035	0.244	0.210	0.190	0.255	0.065	0.216

Product Guidance

Таблица Б.
Минимальные коэффициенты световозвращения R_A .

Item	Observation Angles	Entrance Angles	R_A
AVS-01 Белый	0.2°	-4°	360
		30°	170
	0.5°	-4°	150
		30°	72
AVS-03 Желтый	0.2°	-4°	270
		30°	135
	0.5°	-4°	110
		30°	54
AVS-07 Red	0.2°	-4°	65
		30°	30
	0.5°	-4°	27
		30°	13
AVS-11 Синий	0.2°	-4°	30
		30°	14
	0.5°	-4°	13
		30°	6

5. Адгезия

Пленка серии AVS 4000 имеет чувствительный к давлению клеевой слой. Пленку рекомендуется наклеивать на основу при температуре 18 °C и выше.

6. Физические свойства (Метод Испытания – ASTM D 4956:2013)

Следующие свойства соответствуют требованиям ASTM D4956.

- 1) Адгезия
- 2) Атмосферные воздействия
 - Цветовая устойчивость к выгоранию
 - Коэффициенты световозвращения после установки
- 3) Усадка
- 4) Гибкость
- 5) Удаление подложки
- 6) Ударопрочность
- 7) Передача цвета в ночное время

Кроме того, данные испытаний на адгезию следующие

- 1) Испытание на отслаивание при 180 градусах.
Метод испытания. Пленку наклеили на испытательную панель, подготовленную алюминиевую пластину (A5052), минимальной толщиной 1,0 мм. Скрепили 100 мм образца 25 мм на 250 мм с тестовой панелью. Затем установили экспозицию при температуре 23 ± 2 °C и относительной влажностью $50 \pm 5\%$ в течение 24 часов перед тестированием. Измерили испытание на отслаивание при склеивании на 180 градусов с использованием универсальной испытательной машины UTM. Результат испытания - Типичная сила адгезии составляет 2,5 кг · f.

7. Хранение

Хранить в сухом прохладном месте, желательно при температуре 18 °C ~ 25 °C и относительной влажности 30% ~ 50% и использовать в течение 1 года после даты получения.

Храните рулоны в оригинальной упаковке. Частично используемые рулоны должны быть возвращены в их транспортную коробку.

Избегайте связывания, падения или укладки знаков друг на друга. Упаковка для отгрузки в соответствии с коммерчески принятыми стандартами должна предотвращать движения и трение знаков между собой. Храните пакеты с готовыми знаками внутри проветриваемых помещений. Панели или готовые знаки должны оставаться сухими во время транспортировки и хранения. Если упакованные знаки становятся мокрыми, немедленно распакуйте и дайте знакам просохнуть.

8. Рекомендации по использованию

Производительность серии AVS 4000 будет зависеть от множества факторов, включая выбор и подготовку основания, соблюдение рекомендуемых процедур нанесения, географическую зону, условия установки и техническое обслуживание.

Максимальная долговечность пленок серии AVS 4000 можно ожидать в положениях, подверженных вертикальной установке на стационарных объектах при обработке и нанесении на правильно подготовленные основания. Пользователь должен определить пригодность любого неметаллического знака для его предполагаемого использования. Нарушения эксплуатационных характеристик, вызванные неправильной подготовкой поверхности основания, не являются предметом гарантийных обязательств компании REFLOMAX.

Product Guidance

Неправильно подготовленное основание

- Обработанное химическими веществами, абразивами и содержащее другие механические примеси.
- основания подверженные механическому воздействию, а также изделия подверженные иному воздействию.

9. Заметка

- 1) Технические данные могут быть изменены с улучшением продукта. Вышеприведенные данные представляют собой среднее значение результатов испытаний при нормальных условиях испытаний.
- 2) Хотя использование отражающих материалов значительно повышает видимость, ни один отражающий материал не может обеспечить абсолютную видимость, особенно в неблагоприятных погодных условиях.
- 3) Серия AVS 4000 подходит для крепления как на алюминиевом так и нержавеющей стали основании знака.
- 4) Пластмассовые подложки, такие как полиолефины, стекловолокно, переработанные пластиковые листы, прозрачные акриловые / поликарбонатные панели и т. д., Могут варьироваться в зависимости от состава и производственного процесса. Их использование в качестве основания требует осторожного рассмотрения. Многие пластмассы могут выделять или содержать вещества, которые могут переходить на поверхность основания и влиять на адгезию.
- 5) Неспособность Знака исполнить заявленные гарантийные характеристики REFLOMAX должна быть исключительно результатом качества Продукта, производственными дефектами.
Компания REFLOMAX не несет никаких обязательств по гарантии, если неисправность знака вызвана следующим.
 - Неправильное изготовление, обработка, обслуживание или установка.
 - Невертикальное расположение материала, где знак более чем $\pm 10\%$ имеет отклонение от вертикали.
 - Неисправность основы.
 - Потеря адгезии из-за несовместимости материалов подложки и материалов REFLOMAX.